



Das Material ist nun doch kein Titan sondern AlMgSi1 F30 (300-350N/mm² Zugfestigkeit). Kleber ist von Loctite.

[AlexMB, 28. April 2012](#) [Melden](#)

Das Spiel zwischen Hülse und Dämpfer ist 0,03 mm.

Loctite 330

Vorgehensweise:

- Fox-Aufkleber am Dämpfer entfernt,
- Dämpfergehäuse und Hülseninnenseite maschinell (mit Bürstenkopf) angeschliffen,
- Flächen mit Loctite-Reiniger 7063 gereinigt,
- Hülseninnenseite mit Loctite-Aktivatorspray (im Loctite 330-Lieferumfang enthalten) besprüht,
- Loctite-Gel auf das Dämpfergehäuse aufgestrichen,
- Hülse leicht angewärmt und auf den Dämpfer aufgeschoben,
- 24h Trocknung

⁶ und am 17.07.2011 hat meneken geschrieben :

"Die Nut für die Floataussparung muss von Hand gestochen werden; einfacher gehts natürlich mit ner CNC Maschine"



